

Ficha Técnico Comercial

FTC 6640/01.00
07-04-2025

PRODUTO

Código	0473749
Designação	EMBAL.ESTANQUE KRAFT KE300+PE 16OZ 500ML 90X90X45MM PROGELCONE CX9X60
Descrição	Recipiente de alta qualidade para pratos preparados, pastelaria, catering, etc. São à prova de água e resistentes à gordura, óleos e azeites.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material	Cartolina kraft com revestimento de polietileno	
Gramagem	300g/ m ² + 18g/ m ² PE	
Cor	Castanho	
Peso por Unidade	14,98 – 18,98 g	
Capacidade	500ml	
Dimensões	Comprimento	90 mm
	Largura	90 mm
	Altura	45 mm

EMBALAGEM

Identificação	Todas as embalagens de venda/transporte são identificados com código de barras. Idiomas que constam na rotulagem da embalagem: PT, ES	
Marcação	Com marcação de lote	
Código de barras	EAN13	5601421010200

LOGÍSTICA

	Caixa	Palete
Quantidade	540 un	16 cxs
Comprimento	58,5 cm	120 cm
Largura	38,2 cm	80 cm
Altura	41,0 cm	179 cm
Peso Líquido	9,169 kg	146,704 kg

Peso Bruto	10,150 kg	185,400 kg
Volume	0,092 m ³	1,718 m ³
Material	Cartão cancelado	Madeira
Unidade de Venda		